



• **Controllo numerico industriale.**  
**Sistema operativo Windows**  
**Video colori. Tastiera alfanumerica.**  
**Floppy Disk. Porta USB**  
**Interpolazione lineare, circolare, elicoidale, spline.**  
**Programmazione per punti.**

• **Contrôle numérique industriel.**  
**Système opérationnel Windows.**  
**Ecran couleurs. Clavier alphanumérique.**  
**Porte USB**  
**Interpolation linéaire, circulaire, hélicoïdale, spline.**  
**Programmation par points.**

• **Industrial numerical control.**  
**Windows operating system**  
**Colour video.**  
**Alphanumerical keyboard.**  
**USB port**  
**Linear, circular, helical interpolation, splines**  
**Point programming.**

• **Control numérique industriel.**  
**Sistema Operativo Windows.**  
**Video a colores. Teclado alfanumérico.**  
**Puerta USB.**  
**Interpolación lineal, circular, helicoidal, spline.**  
**Programación por puntos.**

**MODELLI:**

**AN 60 CN1 UNA TESTA OPERATRICE**  
**AN 60 CN2 DUE TESTE OPERATRICI**  
**AN 60 CN3 TRE TESTE OPERATRICI**  
**AN 60 CN4 QUATTRO TESTE OPERATRICI**

**MODÈLES :**

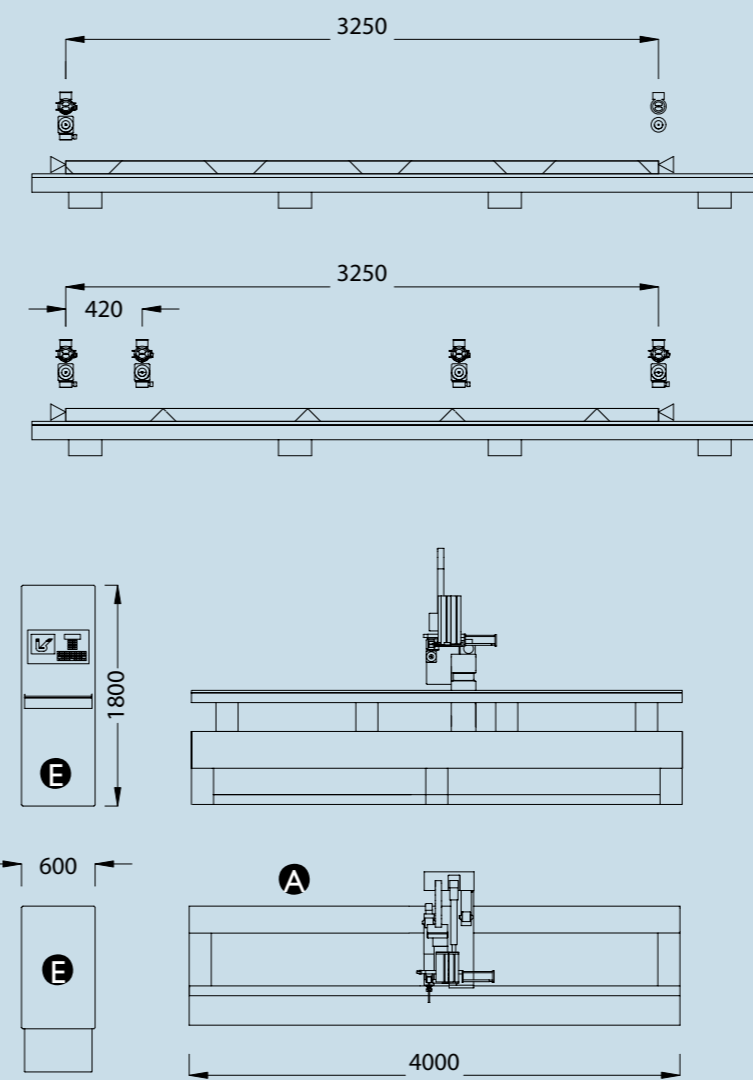
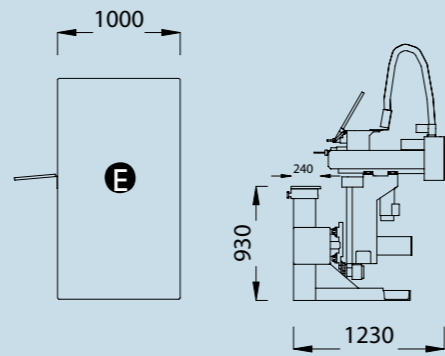
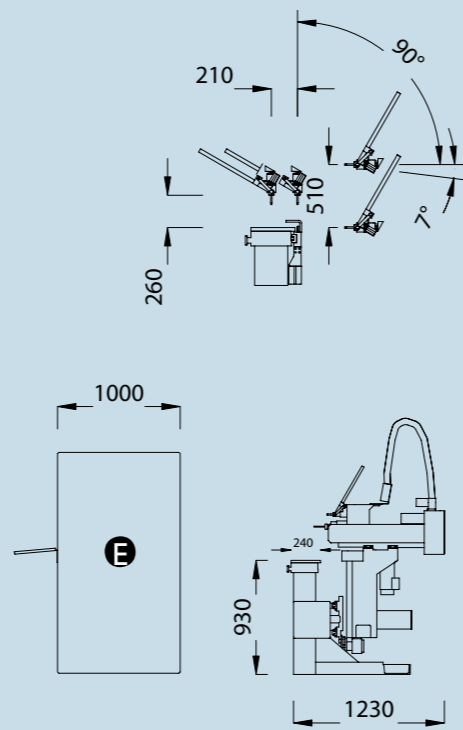
**AN 60 CN1 UNE TÊTE D'USINAGE**  
**AN 60 CN2 DEUX TÊTES D'USINAGE**  
**AN 60 CN3 TROIS TÊTES D'USINAGE**  
**AN 60 CN4 QUATRE TÊTES D'USINAGE.**

**MODELS:**

**AN 60 CN1 SINGLE OPERATING HEAD**  
**AN 60 CN2 TWO OPERATING HEADS**  
**AN 60 CN3 THREE OPERATING HEADS**  
**AN 60 CN4 FOUR OPERATING HEADS**

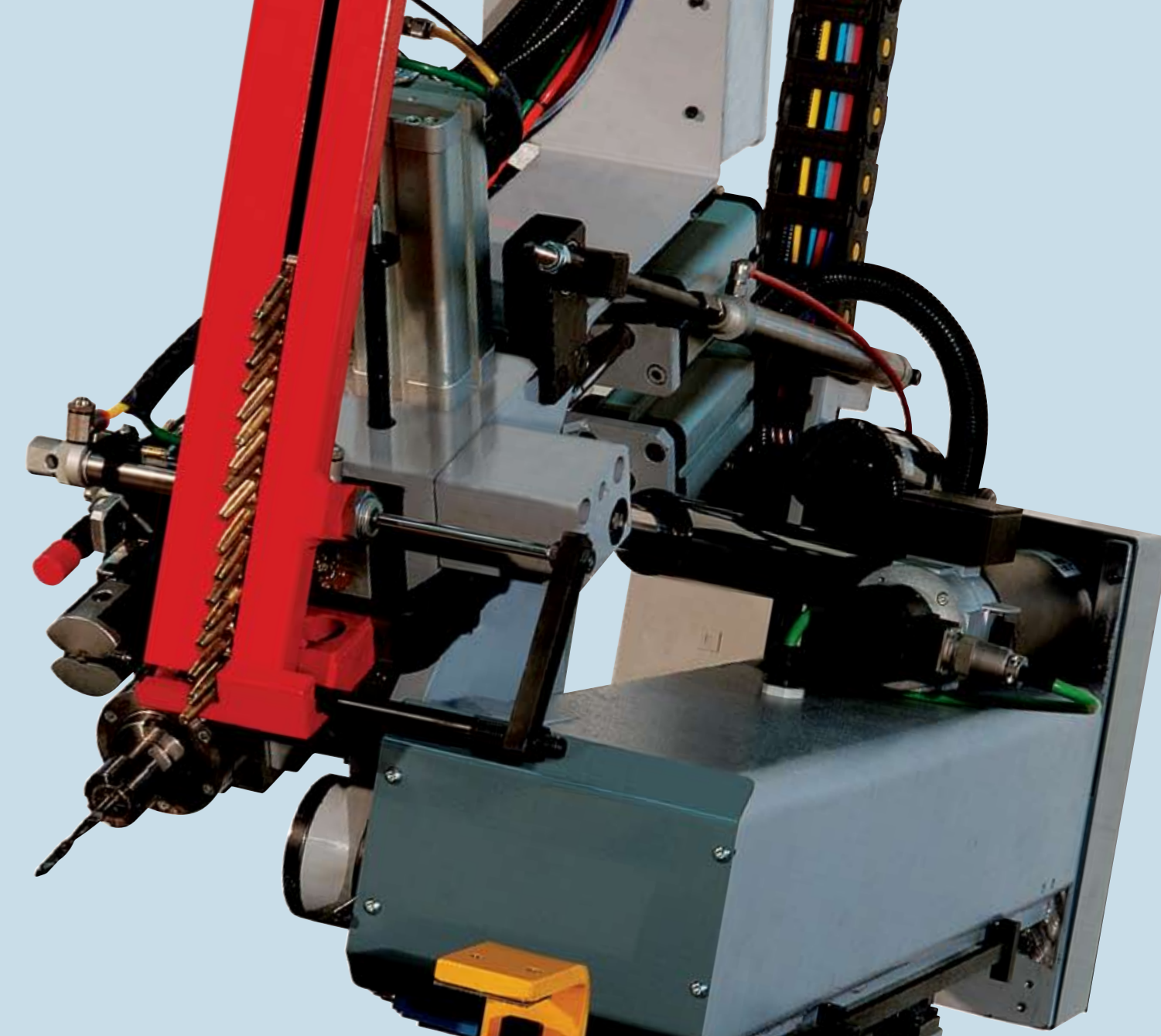
**MODELOS:**

**AN 60 CN1 UNA CABEZA OPERADORA**  
**AN 60 CN2 DOS CABEZAS OPERADORAS**  
**AN 60 CN3 TRES CABEZAS OPERADORAS**  
**AN 60 CN4 CUATRO CABEZAS OPERADORAS**



- A** RACCORDI ARIA COMPRESSA  
 RACCORDS AIR COMPRIME  
 COMPRESSED AIR UNIONS  
 TUBOS PARA AIRE COMPRIMIDO
- E** QUADRO ELETTRICO  
 TABLEAU ELECTRIQUE  
 ELECTRIC PANEL  
 PANEL ELECTRICO

GONNELLI ASSOCIATI COMUNICAZIONE



**ATORNILLADORAPARABROCHESHINGEDRILLING-SCREWINGMACHINEPERFORADORA PERCEUSE-VISSEUSEPOURCHARNIERESFORATRICEAVITATRICEPERCERNIERE**

DATI TECNICI	FICHES -TECHNIQUES	TECHNICAL DATA	DATOS TECNICOS	AN60
<b>Corsa utile asse (X) longitudinale</b>	Course utile axe (X) longitudinal	Longitudinal (X)-axis working stroke	Carrera de trabajo eje (X) longitudinal	<b>mm. 3.250</b>
<b>Corsa utile asse (Y) trasversale</b>	Course utile axe (Y) transversal	Cross (Y)-axis working stroke	Carrera de trabajo eje (Y) transversal	<b>mm. 210</b>
<b>Corsautileasse(Z)verticale con mandrino verticale</b>	Course utile axe (Z) vertical avec mandrin vertical	Vertical (Z)-axis working stroke with vertical spindle	Carrera de trabajo eje (Z) vertical con mandril vertical	<b>mm. 260</b>
<b>Corsautileasse(Z)verticale con mandrino orizzontale</b>	Course utile axe (Z) vertical avec mandrin horizontal	Vertical (Z)-axis working stroke with horizontal spindle	Carrera de trabajo eje (Z) vertical con mandril horizontal	<b>mm. 510</b>
<b>Tavola lavoro</b>	Table de travail	Working table	Tabla de trabajo	<b>mm. 4.000 x 240</b>
<b>Potenza assorbita a 380 Volt, 50 Hz.</b>	Puissance absorbée a 380 Volt, 50 Hz.	Absorbed power at 380 Volts, 50 Hz.	Potencia consumida a 380 Volt, 50 Hz.	<b>8 Kw</b>
<b>Peso macchina</b>	Poids de la machine	Weight of machine	Peso máquina	<b>Kg. 2.200</b>

Dati, pesie caratteristiche non sono impegnativi, ogni modifica è intesa a migliorare il prodotto.

Les données, les poids et les caractéristiques sont à titre indicatif; toute modification est faite dans le but d'améliorer le produit.

Data, weights and features are not binding. All changes are aimed at improving the quality of the product.

Los datos, pesos y características son indicativos, cualquier modificación pretende mejorar el producto.



**MACCHINE UTENSILI PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO**  
 50052 CERTALDO - FI - ITALY Via delle Città, 17 Z. I. Bassetto  
 TEL. +39 571 652275 FAX +39 571 668271  
 www.larielari.it E-mail: lari@larielari.it



**LARI & LARI AN60**

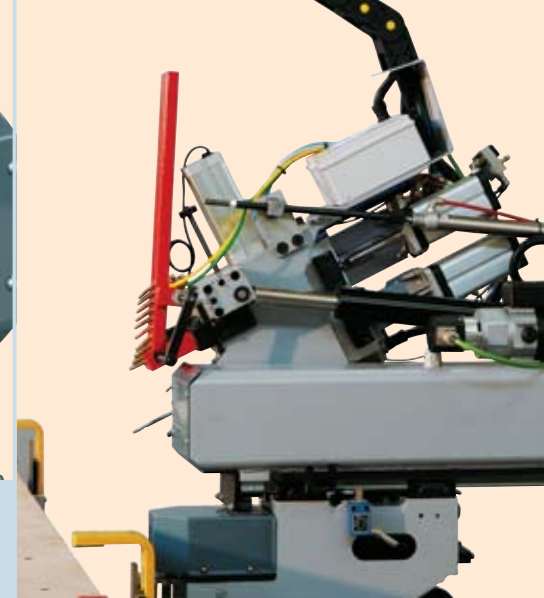
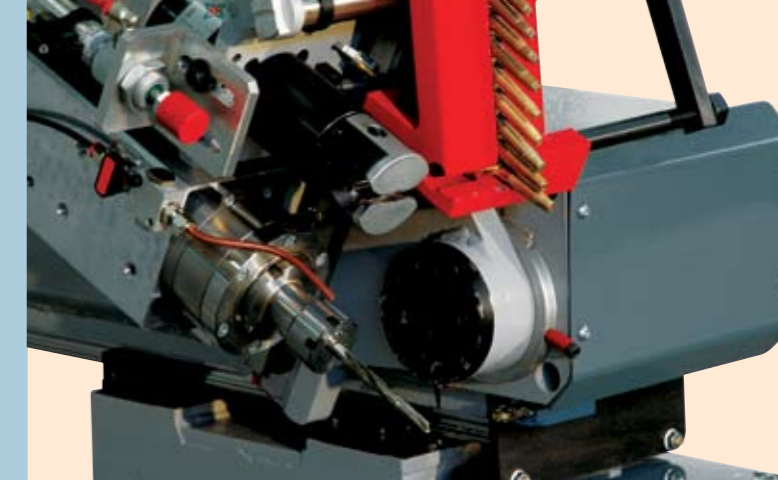
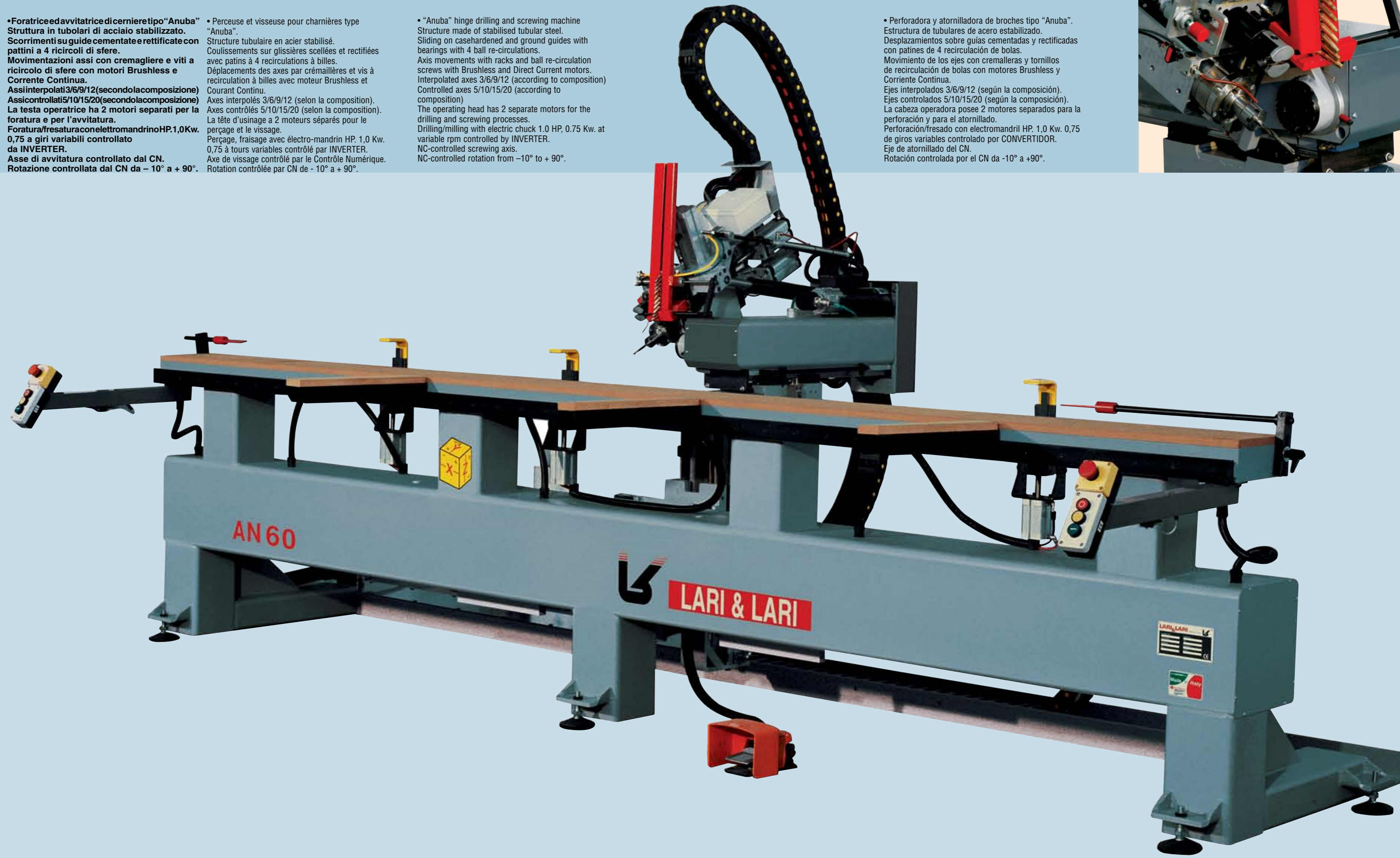
# AN60

• Foratrice ed avvitatrice di cerniera tipo "Anuba"  
Struttura in tubolari di acciaio stabilizzato.  
Scorrimenti su guide cementate e rettificata con  
pattini a 4 ricircoli di sfere.  
Movimentazioni assi con cremagliere e viti a  
ricircolo di sfere con motori Brushless e  
Corrente Continua.  
Assi interpolati 3/6/9/12 (secondo la composizione)  
Assi controllati 5/10/15/20 (secondo la composizione)  
La testa operatrice ha 2 motori separati per la  
foratura e per l'avvitatura.  
Foratura/fresatura con elettromandrino HP. 1,0 Kw.  
0,75 a giri variabili controllato  
da INVERTER.  
Asse di avvitatura controllato dal CN.  
Rotazione controllata dal CN da -10° a +90°.

• Perceuse et visseuse pour charnières type  
"Anuba".  
Structure tubulaire en acier stabilisé.  
Coulissements sur glissières scellées et rectifiées  
avec patins à 4 recirculations à billes.  
Déplacements des axes par crémaillères et vis à  
recirculation à billes avec moteur Brushless et  
Courant Continu.  
Axes interpolés 3/6/9/12 (selon la composition).  
Axes contrôlés 5/10/15/20 (selon la composition).  
La tête d'usinage a 2 moteurs séparés pour le  
perçage et le vissage.  
Perçage, fraisage avec électro-mandrill HP. 1,0 Kw.  
0,75 à tours variables contrôlé par INVERTER.  
Axe de vissage contrôlé par le Contrôle Numérique.  
Rotation contrôlée par CN de -10° a +90°.

• "Anuba" hinge drilling and screwing machine  
Structure made of stabilised tubular steel.  
Sliding on casehardened and ground guides with  
bearings with 4 ball re-circulations.  
Axis movements with racks and ball re-circulation  
screws with Brushless and Direct Current motors.  
Interpolated axes 3/6/9/12 (according to composition)  
Controlled axes 5/10/15/20 (according to  
composition)  
The operating head has 2 separate motors for the  
drilling and screwing processes.  
Drilling/milling with electric chuck 1.0 HP, 0.75 Kw. at  
variable rpm controlled by INVERTER.  
NC-controlled screwing axis.  
NC-controlled rotation from -10° to +90°.

• Perforadora y atornilladora de broches tipo "Anuba".  
Estructura de tubulares de acero estabilizado.  
Desplazamientos sobre guías cementadas y rectificadas  
con patines de 4 recirculación de bolas.  
Movimiento de los ejes con cremalleras y tornillos  
de recirculación de bolas con motores Brushless y  
Corriente Continua.  
Ejes interpolados 3/6/9/12 (según la composición).  
Ejes controlados 5/10/15/20 (según la composición).  
La cabeza operadora posee 2 motores separados para la  
perforación y para el atornillado.  
Perforación/fresado con electromandril HP. 1,0 Kw. 0,75  
de giros variables controlado por CONVERTIDOR.  
Eje de atornillado del CN.  
Rotación controlada por el CN da -10° a +90°.



• **OPTIONALS:**  
- E.M. HP. 3,0 Kw. 2,2  
- Aggregato per inserimento anuba 2 gambi

• **OPTION:**  
- E.M. HP. 3,0 Kw. 2,2  
- Ensemble pour insertion Anuba 2 tiges

• **OPTIONS:**  
- Electric chuck 3,0 HP. 2,2 Kw.  
- Attachment for inserting "anuba" hinge with  
2 shanks

• **OPCIONALES:**  
- E.M. HP. 3,0 Kw. 2,2  
- Agregado para inserción anuba 2 pies

