



CENTRO DE TRABAJO DE CONTROL NUMERICO NUMERICAL CONTROL MACHINING CENTRE

CENTRE DE TRAVAIL A CONTROLE NUMERIQUE CENTRO DI LAVORO A CONTROLLO NUMERICO

DATI TECNICI	FICHES - TECHNIQUES	TECHNICAL DATA	DATOS TECNICOS	FR130
A Racordi per aspirazione	Raccords pour aspiration	Suction unions	Tubos para aspiración	mm. 100
Velocità minima aspirazione al secondo	Vitesse d'aspiration minimale par seconde	Minimum suction speed per second	Velocidad mínima de aspiración por segundo	m/sec 30
E Quadro elettrico cavo alimentazione 3+N+T sezione	Tableau électrique, câble d'alimentation 3+N+T	Electric panel supply cabel 3+N+Gsq.	Cuadro eléctrico cable de alimentación 3+N+T	mmq. 16
P Racordi aria compressa Ø	Raccords d'air comprimé, Ø	Compressed air unions Ø	Tubos para aire comprimido Ø	1/2 "
Pressione minima di esercizio	Pression minimale de service	Minimum operating pressure	Presión mínima de ejercicio	bar 8
Potenza assorbita a 380 Volt, 50 Hz	Puissance absorbée à 380 Volt, 50 Hz	Absorbed power at 380 Volts, 50 Hz	Potencia consumida a 380 Volt, 50 Hz	10 kW
Peso macchina	Poids de la machine	Weight of machine	Peso máquina	Kg. 2.800

Des dati e caratteristiche non sono ingenerati, sono verificati e sono a disposizione del cliente.

Les données, les poids et les caractéristiques sont à disposition du client et sont vérifiées et sont à disposition du client.

Data, weight and feature are not binding. All change are subject to improvement the quality of the product.

Los datos, pesos y características son indicativos, cualquier modificación prestando mejoría al producto.



MACCHINE UTENSILI PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO
50052 CERTALDO - FI - ITALY Via delle Citi, 17 Z. I. Basselto
TEL. +39 571 652275 FAX +39 571 668271
www.larielari.it lari@larielari.it



